

## Информационное письмо

Полиуретановой двухкомпонентной мастикой «ТЭКТОР» возможно производить работы по герметизации при температуре окружающего воздуха до  $-15^{\circ}\text{C}$  (марки «201», «202») и до  $-20^{\circ}\text{C}$  (марка «203»).

При проведении работ по заделке стыков при низких температурах, необходимо следовать следующим инструкциям и рекомендациям:

1. Мастика (компонент 1 и компонент 2 мастики) перед работой должна быть выдержана при температуре  $18 - 20^{\circ}\text{C}$  не менее 24 часов;
2. Смешивание компонентов мастики необходимо производить в отапливаемых помещениях с температурой не ниже  $+15^{\circ}\text{C}$  согласно «Инструкции по приготовлению мастики «Тэктор» к работе»;
3. Запрещается подогревать компоненты мастики выше  $+30^{\circ}\text{C}$ ;
4. Запрещается применять растворители при приготовлении мастики к работе;
5. При герметизации обязательно удостовериться в отсутствии наледи в швах!
6. В остальном руководствоваться стандартной инструкцией по эксплуатации мастики «ТЭКТОР».

Следует помнить, что процесс отверждения мастики зависит от температуры и при температуре окружающего воздуха  $-15^{\circ}\text{C}$  и ниже, может занять несколько суток, а именно, при понижении температуры, при которой наносится герметик на каждые  $10^{\circ}\text{C}$  (от стандартной температуры испытаний  $20^{\circ}\text{C}$ ) время полимеризации герметика увеличивается в 2 - 3 раза. В этот период подправлять мастичный шов не рекомендуется.

Инженер - технолог  
ООО «ГерметПром»



15.12.2017  
Львов Д.С.